

**TEATRO DA CIDADE UNIVERSITARIA**

**XOVES 17 DE OUTUBRO / 18:30**

**JUANCHO MÁRQUÉS**



# CONCERTO SOLIDARIO

**DONATIVO 2 EUROS** PARA UN PROGRAMA DE PROMOCIÓN  
DO DEREITO Á AGUA EN HONDURAS.

**DONATIVOS E RECOLLIDA DE PASES:**

**ENTRADA DO TEATRO**

**16 DE OUTUBRO DE 12:00 A 16:00 / 17 DE OUTUBRO DE 12:00 A 19:30**

Acceso exclusivamente + 18 anos. - 18 anos acompañados de titor legal.

A PROL DE



**Enxeñeria  
Sen Fronteiras**



**Extensión Universitaria**  
**Universidade de Vigo**